

Laser Head S/N : 20ALS-DE01

LD I : 7.8A

SHG : 74.5

1. Laser Head 교체 전 Laser Head 뒤 편 체크 [그림 참고]

→ Laser Head S/N / LD I / SHG Parameter 체크

2. Laser Head 교체 후 Controller Parameter Setting 작업

→ LDD 및 Qsw OFF 상태에서 작업을 진행 및 Laser Head 뒤 편에 기록된 수치를 입력

3. LD I Setting 후 저장하기 [Menu → Diode Setting]

4. LD I Lock Setting 작업 [Diode Debug Setting → LD max current 그림 참고]

→ Menu 버튼을 화면이 변환될 때까지 눌러줍니다.

→ LD I 값이 높게 설정되어 있으면 추 후에 문제가 될 수 있습니다.

→ LD I Lock Setting 작업 완료 및 Home 버튼을 눌러 Home 이동

5. BDLS [프로그램] – Laser Controller / ATT [Attenuator] 통신 및 admin 작업

→ BDLS [프로그램] 우측 하단에 Laser 상태 및 ATT [Attenuator] 연결 상태를 확인

→ 연결 상태를 확인하시고 연결이 되었다는 문구가 뜨면 작업을 하셔야 합니다.

→ 연결 상태를 확인하셨으면 BDLS [프로그램] admin 설정 창을 들어가셔서 해당 호기 Laser Power min 값을 1로 설정하셔야 합니다.

→ BDLS [프로그램]에서 RF off time을 0값을 입력해 주시고, ATT [Attenuator] 값을 100% 입력하셔야 합니다.

6. ext → int 수정 작업 [LDD QSW OFF 상태 작업 순서 FPS input – Triger mode – Gate int]

7. SHG [LBO] Setting 작업 [Menu → LBO Setting]

→ Laser Power meter로 측정하면서 작업을 진행

[λ (파장)은 Green인 경우 532 설정]

→ 5번 6번 작업이 완료되었을 경우에 Scanner 밑단에 Laser Power meter를 Laser 방사 위치에 옮겨

주시면 됩니다.

→ SHG 설정 시 환경요인으로 성적서 적혀 있는 온도와 ± 2 ~ 3 °C 차이가 날 수 있습니다.

→ RF off time 1.0 us 및 Int PRF 50khz 및 Laser max Power를 확인, Laser Power 안정도가 나오면 Setting

→ SHG [LBO] 설정

처음에 0.1단위로 조정하고 이후 0.01 단위로

미세하게 조정해 주시면 됩니다.

8. Laser Power 4.6W 근사치 Setting 작업

→ BDLS [프로그램]에서 RF off time을 설정하여 4.6W 근사치를 맞춥니다.

(ATT [Attenuator] 값을 100% 고정 상태에서 RF off time만 건드려서, 4.6W 근사치를 확인을 하셔야 합니다.)

→ Controller RF off time을 확인하여 주시고, BDLS [프로그램] admin에 교체한 Laser Head 호기에 min 값을 입력해 주시면 됩니다.

9. Laser Power 2.3W 근사치 Setting 작업

→ BDLS [프로그램]에서 RF off time을 설정하여 2.3W 근사치를 맞춥니다.

(ATT [Attenuator] 값을 100% 고정 상태에서 RF off time만 건드려서, 2.3W 근사치를 확인을 하셔야 합니다.)

→ 양산 출력을 맞추는 경우에는 RF off time 은 고정 상태에서 ATT [Attenuator] 조정하여 Laser Power를 설정하시면 됩니다.

10. Int → ext 수정 작업 및 저장 [작업 순서 Gate int – Triger mode – FPS input] (6번 작업 참고)

→ ext 수정 작업을 안 하시면, Laser가 계속 방사가 되고 있으므로 위험할 수 있습니다.

→ Laser Power 체크 및 필요시에만 Int로 작업 / 작업 후에는 Save 작업 진행

